

FICHA TÉCNICA
Transformadores
de Distribución
tipo Pad mounted

OFERTA TÉCNICA

Transformador tipo Pad Mounted

Transformador de distribución Pad Mounted (superficie) tipo paso, marca CH, montaje en superficie horizontal, operación a la intemperie, trifásico, aislado y autorefrigerado con aceite mineral dieléctrico, con celdas metálicas cuyo fondo es común con la pared del Transformador, dividida en dos compartimientos, en los que se ubican las celdas de M.T. y B.T. Diseñado, construido y probado según normas ANSI C57.12.00 y ANSI C57.12.90.

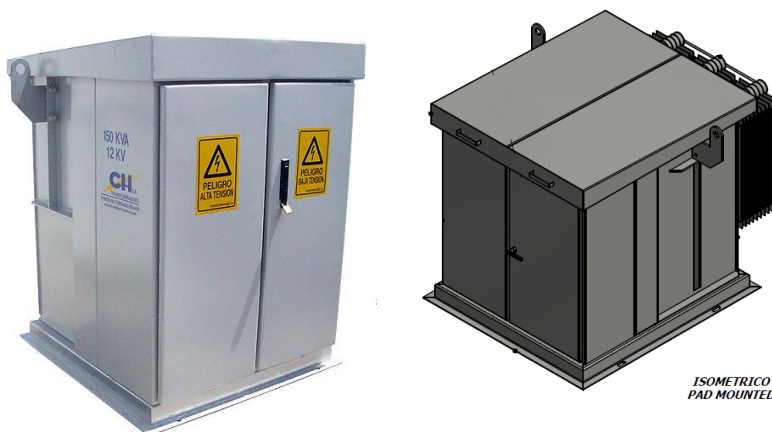


Imagen referencial

<u>Características Generales:</u>	
Potencia nominal	600 kVA
Tensión primaria nominal	15.000 Volts
Tensión secundaria	800 – 462 Volts
Nº de fases	3 (trifásico)
Montaje	A piso
Frecuencia	50 Hz
Clase	15 kV
BIL Transformador	95 / 30 kV
Altitud de servicio	1.000 msnm
Elevación de temperatura	65°C
Impedancia	6%, \pm 10% tolerancia
Grupo de Conexión	Dyn1
Conexión Primaria	Delta
Conexión Secundaria	Estrella con neutro aterrizado
Pérdidas	Reducidas (tipo Enel N-1)
Polaridad	Sustractiva
Material enrollados	Aluminio
Regulación de TAPS	0%, \pm 2.5%, \pm 5%
Tipo de refrigeración	ONAN
Líquido aislante	Aceite mineral dieléctrico
Factor K	1
Configuración	Paso

Celdas:

Las celdas integran un conjunto con el transformador y se ubican al frente de éste. Consta de dos compartimentos separados por un tabique metálico. Las paredes laterales, puertas y tapa están construidas en material de acero de 2.5 mm. de espesor.

El compartimiento de la derecha del operador corresponde a la celda B.T. y su puerta está dotada de una manilla accionable desde el exterior con llave. Esta puerta bloquea el compartimiento de M.T., y el techo, los cuales además poseen cerradura accesible solamente desde el interior. Además la celda de M.T. posee un letrero de peligro de alta y baja tensión adosados en su exterior.

Celdas y estanque pasan por tratamiento de arenado previo a la aplicación de pintura antióxido epóxico en zinc y terminación en esmalte epóxico tipo intemperie, color RAL 7038 (otros colores a pedido).

Componentes y accesorios:

Transformador:

- Indicador de nivel de líquido aislante, con contactos para alarma.
- Indicador de temperatura actual y máxima del líquido aislante, con contactos para alarma.
- Válvula de sobrepresión, de reposición automática con relé con contactos de alarma.
- Cambiador de taps de 5 posiciones, accionamiento sin tensión.
- Válvula de llenado, drenaje y muestreo.
- Terminales de conexión a tierra.
- Placa de características inoxidable.
- Radiadores refrigerantes tipo placas, fijos.
- Cáncamos de izaje.
- Base de anclaje para radier.

Celda M.T.

- 6 Terminales de tipo pozo (Bushing Well) clase 15 kV.
- 6 Conectores tipo codo clase 15 kV.
- 6 Adaptadores a tierra para codos.
- 6 Bushing insert clase 15 kV.
- 3 Porta fusibles y fusibles tipo **BAYONET** de intensidad nominal adecuada, clase 15kV.
- 3 Guías para cables de A.T.
- Válvula de alivio de presión.
- Seccionador de corte en aceite modelo LBOR, marca ABB. Incluye pértiga de operación.
- Barra de conexión a tierra.

Celda B.T.

- 4 bushings (3 fases + neutro) con conexión tipo paleta, clase 1,2 kV, adecuados a la corriente nominal.
- 6 seccionadores fusibles 800 Vac, BTVC-S tipo NH3, con fusibles de 100 A.
- Autotransformador de 7.5 kVA, 800/400 -231 V., con fusibles en primario e interruptor en secundario, para alimentación de servicios auxiliares.
- 1 conexión de tierra.

Pruebas de laboratorio a Transformador:

El diseño, construcción y pruebas de rutina es conforme a la publicación IEC 76 última edición además las ANSI C57.12.00 y ANSI C57.12.90 y considera:

- Revisión visual completa de partes y piezas.
- Aislación de bobinados con Megger.
- Razón de transformación en todos los Taps (TTR).
- Resistencia óhmica de los enrollados A.T. y B.T. en todos los Taps.
- Medición de Tangente Delta de bobinados.
- Prueba de tensión aplicada.
- Prueba de doble voltaje.
- Pérdidas en vacío.
- Pérdidas en Corto Circuito.
- Prueba físico-química y cromatografía del líquido refrigerante.
- Prueba de presurización con gas nitrógeno.